

KTI munkaszám: 3622-011-4-9

NMÉ 109/23/2+/2019

1. A Nemzeti Műszaki Értékelés (NMÉ) kiállítója:
KTI Közlekedéstudományi Intézet Nonprofit Kft.
1119 Budapest, Than Károly u. 3-5.
2. Az építési termék megnevezése
SZÉFI Standard és SZÉFI Special hidegaszfalt
3. Gyártó megnevezése:
SC Z&Z PIRO S.R.L.
4. Meghatalmazott képviselő, kizárólagos forgalmazó:
Road Patching Kft.
1054 Budapest Tüköry utca 3. 4. emelet.
5. A termék tervezett felhasználási területe:
Aszfalt és beton útburkolatok kisebb felületű hibáinak, kátyúinak tartós javítására hatékonyan használható.
6. Termékkör a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi
rendelet IV. melléklete szerint 23
7. A teljesítmény állandóságának értékelési és ellenőrzési módja: 2+
8. NMÉ érvényességének kezdete: 2019. október 18.

Jóváhagyta:

KTI Közlekedéstudományi Intézet
Nonprofit Kft.
1119 Budapest, Than Károly u. 3-5.
24.


.....
Szabó Tivadar
tanúsítási igazgató

Ez a nemzeti műszaki értékelés 9 oldalból áll. Másolatot készíteni csak teljes terjedelemben szabad.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS és ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Az NMÉ-t a KTI Közlekedéstudományi Intézet Nonprofit Kft. állította ki:
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII.16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-PMFH-16/8/2015/K) alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója vagy meghatalmazott képviselője.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyen előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak, és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. A KTI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján, vagy az NMÉ tárgyat képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdés szerinti párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t a KTI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján - külön díjazás ellenében - angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléshez a KTI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A termékismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék-megfelelőségi tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítmény-nyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE-jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználására való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értéket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. Adatok:

1.1. A termék gyártója:

Név: SC Z&Z PIRO S.R.L.

Ország:

Irányítószám:

Város/helység:

Utca, házszám:

Kapcsolattartó:

Beosztása:

Telefon, fax:

E-mail:

1.1.1 Gyártási hely:

SC Z&Z PIRO S.R.L

1.1.2 Meghatalmazott képviselő (kizárólagos magyarországi forgalmazó):

Road Patching Kft.

1054 Budapest Tüköry utca 3. 4. emelet.

info@roadpatching.hu

1.2. A termék ismertetése:

A SZÉFI Standard és SZÉFI Special hidegaszfalt kötőanyag és adalékanyag (eruptív kőzúzalék) összekeverésével készül.

A hideg kátyúzók keverék fagyra nem érzékeny, a magas léghőmérséklet sem árt neki.

1.3. Alkalmazási terület

A hidegkátyúzók keverék minden évszakban (+60 és -40°C közötti hőmérsékleti tartományban) használható. Külön személyi és gépi feltételek nélkül, kisebb aszfalt- és betonjavítások esetében, gyorsan és hatékonyan használható (pl. ütőkátyúk vagy felfagyások megszüntetésére). A közlekedési felület, a javítás megtörténte után, azonnal átadható a forgalomnak.

Utak burkolatának javítására és szintkiegyenlítésére, az elszórtan jelentkező burkolathibák, kátyúk tartós (legalább 3 éves időtartamú) megszüntetésére szolgál. Ezen kívül lépcsők, járdák, hidak, ipari csarnokok, repülőterek és kikötők aszfalt- vagy betonburkolatának javítására is megfelelő. (Megjegyzendő, hogy Romániában ez az egyetlen hidegaszfalt-típus, amelyet a Légügyi Hatóság – kedvező teljesítményjellemzőinek köszönhetően – repülőterek guruló- és futópályáinak burkolatjavítására is engedélyezett).

A SZÉFI Standard hidegaszfalt legalább 30 mm-es mélységű, míg az SZÉFI Special hidegaszfalt legfeljebb 30 mm-es mély egyenetlenségek javítására szolgál.

Előnyei közé tartozik fokozott tapadó képessége (fémfelülethez is tartósan tapad) és nagy mértékű rugalmassága.

1.4. A termék alkalmazási feltételei

A speciális kötőanyagú, kátyúzó keverékek különböző összetételű és felhasználási célú aszfalt- és betonburkolatokon felületi hiba javítására (kátyúzására) alkalmazhatók. A keverék bármilyen forgalmi igénybevételi kategória esetében használható.

A SZÉFI Standard és SZÉFI Special keverékek -40°C és +60°C hőmérsékleti tartományban sikerrel alkalmazhatók.

A SZÉFI Standard és SZÉFI Special típusú aszfaltkeverékek adalékanyagok és a bitumenes Emcol Mixing Liquid hidegen történő összekeveréséből készül.

A SZÉFI Standard és SZÉFI Special termékeket az Emcol International Ltd. által megadott recept szerint kell gyártani.

Felhasználás előtt, az adalékanyagokat (pl. bazalt, andezit, gránit, granodiorit, kemény mészkő, stb.) olyan mértékig szárítani kell, hogy azok nedvességtartalma a 0,8%-ot ne haladja meg. Ezután az adalékanyagot le kell hűteni. (Tilos az anyagot felmelegíteni, mivel a benne lévő illó anyagok elégnének, aminek következtében, a keverék tapadó képességét elveszti).

A burkolatjavítást megelőzően, a hibás burkolatrészt le kell marni, az így kialakult felületet portalanítani és – szükség esetében – szárítani kell.

A javítandó felületet, függőleges oldalfallal, teljes mélységben ki kell vágni.

A SZÉFI Standard és SZÉFI Special anyagokat a munkahelyen előzetes keverés nélkül kell a kátyúba önteni.

A kitöltött kátyú felületének szintje a csatlakozó felület szintjénél mélyebben nem, illetve annál legfeljebb 3 mm-nyivel magasabban lehet.

1.5. A kérelmező által benyújtott dokumentumok

Lásd (9/9 oldal)

2. Termékjellemzők

2.1. Alapvető termékjellemzők és azok teljesítményének meghatározása

2.1.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Bevontság mértéke (%)	100	e-UT 08.02.22

2.1.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
---	NPD	---

2.1.3. Higiénia, egészség- és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
---	NPD	---

2.1.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
---	NPD	---

2.1.5. Zajvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
---	NPD	---

2.1.5. Energiatakarékosság és hővédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
---	NPD	---

2.1.6. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény		Értékelési módszer
Keverék összetétele (szemeloszlása), szítaméret (mm)	SZÉFI Standard	SZÉFI Special	e-UT 08.02.22
0,063	3 – 5	5 – 8	
0,125	4 – 7	8 – 12	
0,2	4 – 8	10 – 14	
0,63	5 – 9	14 – 20	
2,0	9 – 12	40 – 52	
4,0	25 – 38	95 – 100	
8,0	95 – 100	100	
Kötőanyag-tartalom (m/m%)	5,5 – 6,3	5,9 – 6,5	e-UT 08.02.22

2.2. Egyéb követelmények

2.2.1. Alaki és felületi követelmények

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Kátyúzott burkolatfelület	egyenletes és vízzáró legyen, szintje nem lehet a csatlakozó felület szintjénél mélyebben	e-UT 08.02.22

2.2.2. Egyéb

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Kötőanyag sűrűsége, 20°C-on (g/cm ³)	950	EN ISO 3838
Aszfaltkeverék testsűrűsége (g/cm ³)	2,00 - 2,25	EN ISO 2592

3. Ellenőrzés

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)
Az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU rendelete (2011. március 9.) az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapításáról és

a 89/106/EGK tanácsi irányelv hatályaon kívül helyezéséről szóló rendeletének V. mellékletében megadott rendszer, a 98/601/EK Útépítési termékek határozatnak megfelelően.

A fenti EU rendelet 568/2014/EU számú Bizottsági módosítása szerint:

a gyártó feladata:

2+

- a gyártó végzi az építési termék teljesítményének értékelését vizsgálatok, számítások, táblázatba foglalt értékek vagy a szóban forgó termék leíró dokumentációja alapján;
- a gyártó végzi az üzemi gyártásellenőrzést;
- a gyártó üzemben a gyártó által vett minták meghatározott vizsgálati terv szerint történő vizsgálatát.

Kijelölt tanúsító szervezet feladata:

- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata
- az üzemi gyártásellenőrzés folytatólagos felügyelete, vizsgálata és értékelése

3.2. Minőségirányítás

Gyártásközi és késztermék ellenőrzés (ÜGYE):

A gyártó által kialakított, dokumentált és működtetett üzemi gyártásellenőrzési (ÜGYE) rendszer biztosítsa, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye az NMÉ-ben megadott értékeknek igazolható módon, dokumentáltan, folyamatosan feleljen meg. Az alapvető termékjellemzőket és teljesítményeket az alábbiak szerint kell a gyártásközi ellenőrzés és a késztermék ellenőrzése során ellenőrizni.

Alapvető jellemző	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Szemeloszlás vizsgálat	MSZ EN 933-1	300 tonnánként, de legalább fél évente
Kötőanyag	alapvető tulajdonságok	minden szállítmány
Kötőanyag-tartalom	MSZ EN 12697-1	300 tonnánként, de legalább fél évente
Bevontság mértéke	szemrevételezéssel	minden munkahelyen

3.3. A terméket jellemző adatok közzélése

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő alapvető termékjellemzők értékeit kell megadni:

- a gyártó neve;
- a termék megnevezése;
- felhasználási terület;
- használati útmutató;
- érvényességi idő;
- a tétel száma;
- a tétel nettó tömege.

Minden tételhez olyan teljesítménynyilatkozatot csatolnak, amely a termék érvényességi idejét is tartalmazza.

3.4. Teljesítménynyilatkozat adatlap

A termékre az NMÉ alapján kiállított teljesítménynyilatkozat az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU rendelet III. mellékletének és/vagy annak 574/2014/EU számú Bizottsági módosítása szerint készüljön.

A TNY kiállításakor a gyártónak meg kell adnia a kijelölt tanúsító szervezet által kiadott üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítvány azonosítóját.

3.5. Akkreditált vizsgáló laboratórium:---

A kijelölt tanúsító szervezet: KTI Közlekedéstudományi Intézet Nonprofit Kft.

4. Csomagolás, tárolás, jelölés

A termékeket – hermetikusan lezártan és címkézetten – 25 kg-os vödrökbe vagy zsákokba csomagolják. A kátyúzós keverék – +10°C feletti hőmérsékleten – az eredeti csomagolásban, vödrökben legfeljebb 6 hónapig és zsákokban pedig legfeljebb 2 hónapig tárolható.

Minden tételt a következő információkat tartalmazó címkékkel lássanak el: a gyártó neve, a termék megnevezése, az anyag felhasználási területe, használati útmutató, a termék érvényességi ideje, a tétel jele; a tétel nettó tömege. A termék jó minőségének megőrzése érdekében, a javítás után megmaradt anyagot az eredeti csomagolásba vissza kell csomagolni. A tárolt anyag megfagyása minőségvesztéssel jár.

5. Javasolt beépítési technológia

A termékeket, a gyártó utasításainak betartása mellett, a következőképpen kell felhasználni.

5.1 Az alapréteg előkészítése

A burkolatjavítást megelőzően, a javítandó felületet, függőleges oldalfallal, teljes mélységben, 5 mm-nyi perem kialakításával, ki kell vágni. (A kivágás kontúrját – kerületét – csakánnyal lehet kijelölni). Az így keletkezett felületet portalaníttatni, jégtől, sártól, illetve a bele hullott adalékanyag-szemcséktől megtisztítani, és – szükség esetében – szárítani kell. (Az esetlegesen elmaradó szárítás nem okoz érdemleges minőségcsökkenést).

5.2 A javítások végrehajtása

A javítási technológia első lépése, hogy a vödorről a fogantyút leválasztják, majd a zsák felső felét levágják. Ezt követően a vödört vagy a zsákot lefektetik és nyomkodással görgetik, amíg az aszfalt felszínén a kéreg meg nem reped és nem kezd az edényből kifolyni. A görgetést a kívánt keverékmennyiség eléréséig folytatják. A fel nem használt anyagot, a vödörben az eredeti csomagolásban lezárják, hogy később felhasználható lehessen.

A SZÉFI hidegaszfalt anyagokat a munkahelyen, előzetes keverés nélkül, kell a kátyúba önteni, kissé túltöltve azokat. (Lényeges a burkolathibák sarkainak gondos megtöltése). A kézi döngölővel vagy, lehetőleg, lapvibrátorral végzett tömörítést a kitöltendő kátyú széléről kell kezdeni, a középpont felé haladva. Nagyobb felületek esetében állandóan nedvesített, vibrációs hengert kell használni.

A 150 mm-esnél is mélyebb kátyúkat, 30 mm-es vastagságban, egymást követő SZÉFI hidegaszfalt rétegekkel lehet kitölteni, vagy az alapra 30 mm-nyi SZÉFI hidegaszfalt réteget terítenek, amit 4-8 mm-es zúzalékból készült réteg követ, majd erre ismét 30 mm-nyi SZÉFI hidegaszfalt kerül. A hatékony tömörítés minden egyes réteg esetében elengedhetetlen. Különösen nagy nehéz forgalmú szakaszokon valamint a targoncák által igénybe vett felületek javításakor, szükséges a javított felület további tömörítése elengedhetetlen.

Az alkalmazandó szerszámokat (lapát, csákány, vakolókanál, gereblye, 4-5 kg-os fémdöngölő, stb.) – azoknak a SZÉFI hidegaszfalt anyaghoz való tapadását elkerülendő – folyamatosan vízben kell áztatni. (Erre seprű és vizesvödör szolgál). Ha a szerszám SZÉFI hidegaszfalttal megtelt, azt dízelolajba kell áztatni, és vakolókanállal letisztítani, végül ronggyal letörölni.

Az anyag a tömörítés és a levegővel való érintkezés során megszilárdul (ez a folyamat különösen hideg időben gyors), ezért az út, a javítások befejezése után, azonnal forgalomba helyezhető. (Tájékoztató adat: 30 mm-es mélységű, 1 m²-nyi kátyú kitöltése mintegy 50 kg-nyi SZÉFI hidegaszfalt-keveréket igényel).

6. Munka- és egészségvédelem

Minden kezelési, tárolási, szállítási és felhasználási művelet során, a tűzvédelmi, a munkavédelmi, a munkahelyi egészségügyi és a higiéniai előírásokat, valamint a termékadatlapon található utasításokat szigorúan be kell tartani. A személyzetnek megfelelő védőfelszerelést (munkaruhát és munkakesztyűt) kell viselnie, és a munkahigiéniai szabályokat betartania.

A munka és egészségvédelem tekintetében, az 1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről irányadó. Emellett érvényesek az egyes munkanemeket szabályozó előírások is.

A keverékek nem gyúlékonyak, nincs maró hatásuk, emberre veszélytelenek. A „Biztonsági adatlap” előírásait a dolgozókkal meg kell ismertetni, és be kell velük tartatni. A Környezetvédelmi intézkedéseknél a szokásos előírásokat kell figyelembe venni. A maradék- és hulladék-anyagokat a felvonulási- és a munkaterületről az átadás-átvételi eljárás befejezéséig el kell szállítani.

A kiváló tapadási képessége miatt kaucsuk kesztyű használata ajánlott. Az anyag a bőrről vegyi oldószerekkel vagy benzinnel távolítható el. Abban az esetben, ha az anyag vqalakinek a szemébe kerül, a keveréket szivaccsal óvatosan távolítsuk el, majd a szemét tiszta glicerinnel öblítsük ki.

NMÉ-t készítette:


.....
dr. Karsainé Lukács Katalin
témafelelős
Budapest, 2019.10.18.

Szakmailag ellenőrizte:


.....
Dr. Gáspár László
MÉI vezető

A kérelmező által benyújtott dokumentumok:

Az RRD Standard és RRD Special termékek 015-07/202-2019 számú Műszaki Adatlapja

RRD Standard és RRD Special műszaki leírása

A Román Polgári Repülési Hatóság 10.676/1998.08.21 számú alkalmazási jóváhagyása

Az RRD Standard és RRD Special típusú hideg aszfalt használati utasítása

Biztonsági Műszaki Adatlap, 2017.12.11.

Az INCERTRANS jóváhagyása repülőtérre

A Bukarest Otopeni repülőtér APRV-003/2005.02.09. számú alkalmazhatósági igazolása

Az Emcol Mixing Liquid biztonsági adatlapja, 2010